

# Systeme de mesure d'épaisseur

## THICK-SCAN

### Réduction des coûts par une mesure de l'épaisseur en continu

La production de panneaux avec des tolérances excédentaires génère une augmentation des coûts de la production. Cela résulte de la consommation plus élevée de matière première et de colle. De plus, la durée de compactage s'en trouve prolongée étant donné qu'elle dépend de l'épaisseur des panneaux.

Les systèmes de mesure d'épaisseur de l'entreprise EWS employés en aval des presses à chaud contribuent à l'optimisation du processus, à la réduction des coûts et au respect des exigences habituelles en matière de qualité. Le montage d'un système de mesure d'épaisseur au sein de la ligne de rectification réduit l'usure des bandes abrasives et garantit la qualité des panneaux finis.



### Les temps sont révolus où...

... l'on contrôlait régulièrement les tolérances d'épaisseur à l'aide d'instruments de mesure portatifs. De nos jours, cette opération se déroule en continu et automatiquement, c.-à-d. « en ligne ». Le contrôle qualité n'est pas le seul argument en faveur d'un système de mesure d'épaisseur en ligne. Il ne faut pas non plus oublier les économies potentielles en ce qui concerne la consommation de bois, de colle et d'énergie.

De nos jours, tout dépassement du seuil supérieur de tolérance pour l'épaisseur équivaut à un gaspillage de précieuses ressources. THICK-SCAN permet d'éviter cela. Ce système EWS est si robuste et fiable que nous l'avons surnommé « bourreau de travail ». Et encore un avantage: comme le système peut être calibré en ligne, il peut également être installé sur une ligne de production en continu.

### Fonctionnement

Les têtes de mesure sont montées face à face et mesurent en continu l'épaisseur des panneaux au cours de la production.

### Emplacements d'installation

- En aval de la presse
- En amont / entre / en aval de la ponceuse

### Évaluation des données par « GAUGE- CONTROLLER » EWS

- Système d'exploitation en temps réel
- Connexion au réseau pour l'ordinateur de visualisation

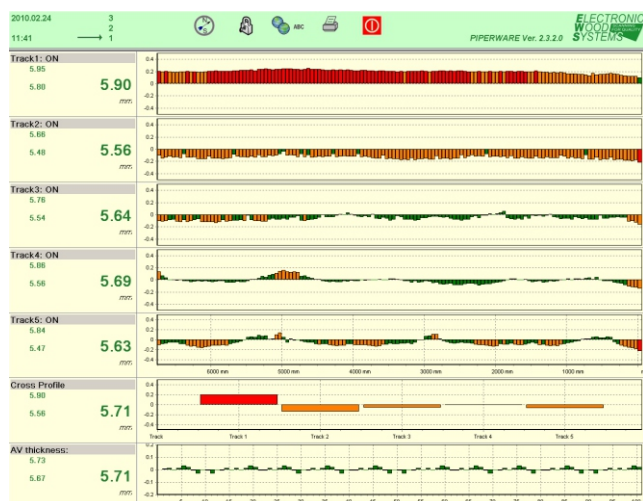
## Options

- Connexion à l'API
- Ajout possible de la détection de soufflures
- Intégration d'une balance à plateau pour le calcul de la densité
- « Calibrage en ligne » avec « piste de référence » distincte en dehors de la ligne de production (breveté).

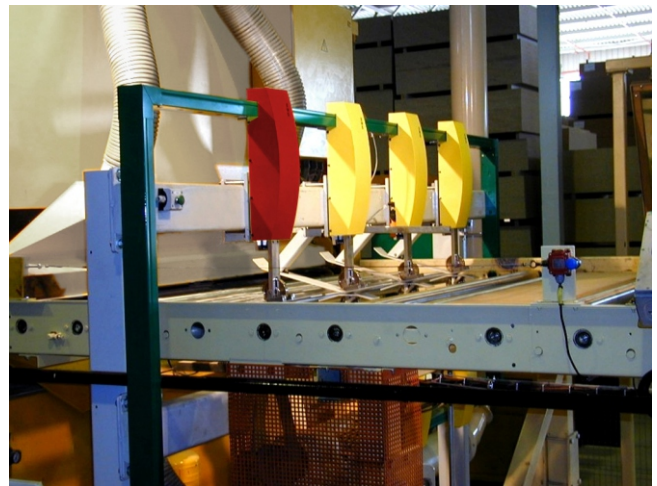
Recommandé pour la production en continu

## Visualisation

- Profilé transversal et longitudinal
- Tendence par piste
- Tendence des valeurs min., max. et moyennes
- Fonction d'historique



1. Pistes de mesure d'épaisseur (L'exemple montre cinq pistes)
2. Profilé d'épaisseur en sens transversal de la production
3. Valeur moyenne de l'épaisseur (Chaque barre correspond à un panneau)



Piste de référence pour le « calibrage en ligne »

## Caractéristiques techniques

Technologie: roues de mesure à contact (sans contact en interne)

Garantie: Garantie à vie sur les capteurs linéaires

Résolution de mesure: 0,01 mm (par piste de mesure)

Vitesse max. de production: 3,5 m/s

## Logiciel de visualisation

- Presses à un étage
- Presses à plusieurs étages
- Presses en continu
- Lignes de rectification

## Télémaintenance

Pour consulter l'aide ou obtenir de l'assistance, accédez à « l'assistance en ligne EWS ».

